

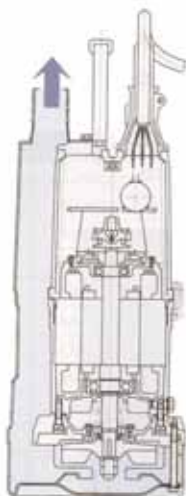
**Hohe Verschleißbeständigkeit, niedriges Gewicht - für professionelle Einsätze**

**KTVE**

**KTV**



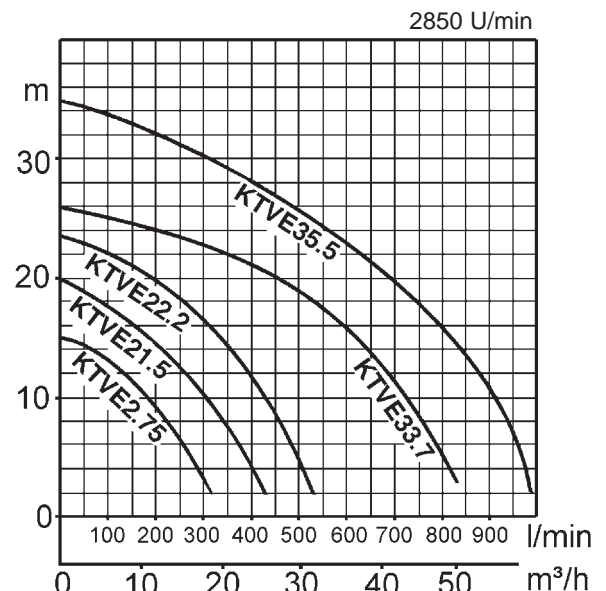
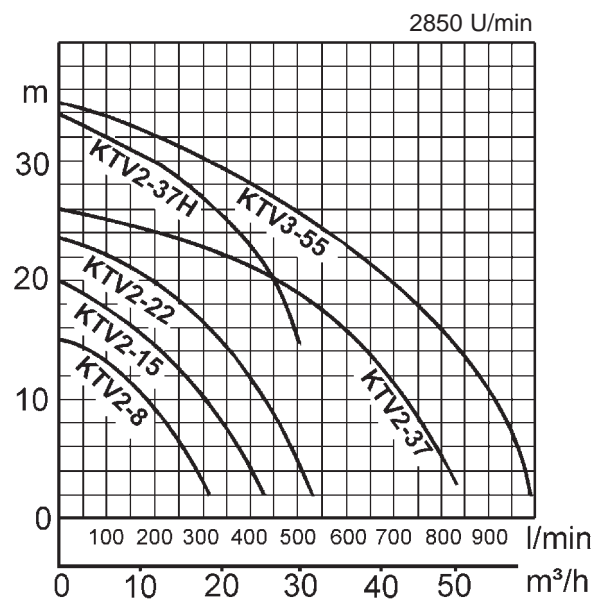
**KTVE ausgerüstet mit Niveauregler (Elektrode)**



**Auslaßöffnung oben:** Der Motor kann auch bei kleinen Wassermengen gekühlt werden. Diese Anordnung erlaubt den Einsatz von Tauchpumpen auch bei Platzproblemen. Die Pumpe ist trockenlaufsicher (halbgetaucht oder im Schlüfbbetrieb).

Die KTV-Serie wird aus modernsten Werkstoffen gefertigt, um höchste Verschleißbeständigkeit bei niedrigem Gewicht zu erreichen.

Diese Pumpe ist sowohl für den Einsatz auf Baustellen als auch für feste Installationen geeignet.



## Kompakt

Die Bauhöhe wurde gegenüber vergleichbaren Serien bemerkbar verringert, da auf überflüssige Hohlräume verzichtet wurde. Diese Pumpen gehören zu den kleinsten ihrer Klasse.

## Leicht

Um das Gesamtgewicht zu verringern, wurden hauptsächlich Teile aus Aluminiumdruckguß und speziellem synthetischen Kautschuk verwendet.

Verglichen mit unseren konventionellen Baupumpen aus Gußeisen konnte das Gewicht durchschnittlich um 10kg reduziert werden.

Ein ergonomisch geformter Tragegriff erleichtert den Transport der Pumpe auf der Baustelle.

## Verschleißbeständig

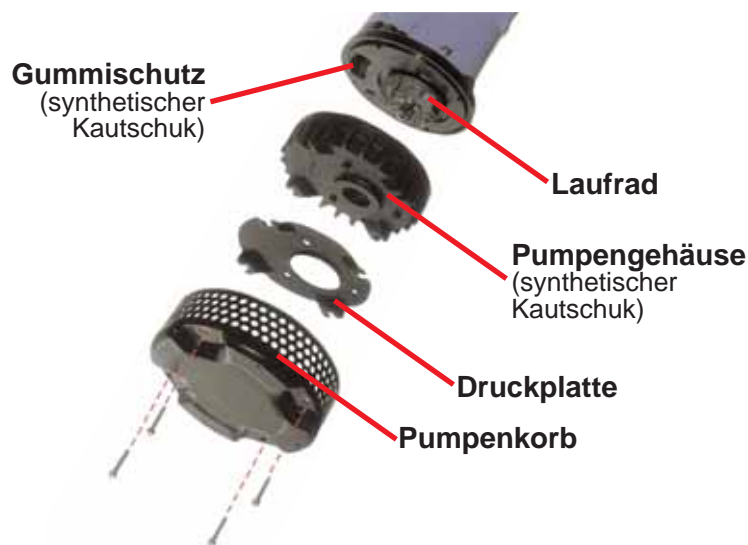
Teile aus synthetischem Kautschuk wie z.B. das Pumpengehäuse schützen das Motorgehäuse aus Aluminiumdruckguß.

Dies führt zu erhöhter Verschleißbeständigkeit und anderen Vorzügen wie:

- Allgemein verringerter Wartungsaufwand
- Eine Pumpe, die nicht für Kalk- oder andere Ablagerungen anfällig ist (falls Ablagerungen entstehen können diese einfach entfernt werden)
- Freistromlaufrad minimiert die Verstopfungsgefahr

## Einfachste Wartung

Der untere Teil der Pumpe läßt sich einfach zerlegen, ohne daß das Laufrad abmontiert werden muß.



## Niveauregler (Elektrode)

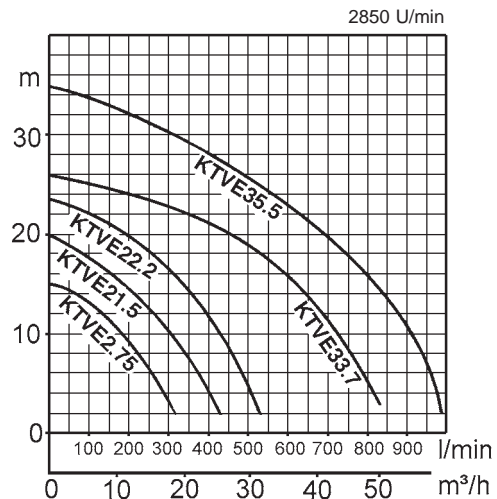
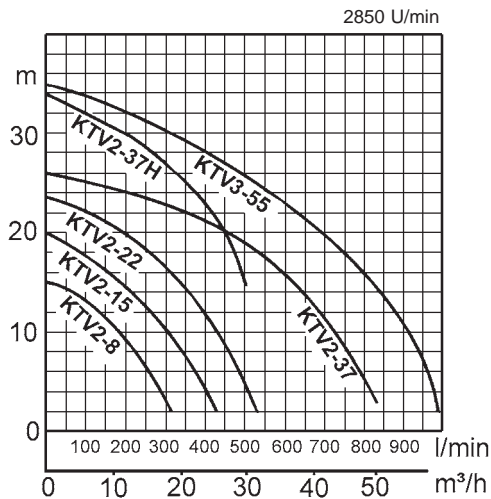
Die **KTVE-Serie** ist mit einer hoch zuverlässigen und stabilen Elektrode ausgestattet - keine beweglichen Teile!

Unnötiges Trockenlaufen wird verhindert, wodurch Energie gespart wird.

Kommt die Elektrode mit Wasser in Kontakt startet die Pumpe. Sie stoppt nach einer Minute sobald kein Kontakt mehr mit Wasser besteht.

Individuelle Einstellung des Wasserstands möglich.





**Spezifikationen:**

Modell		Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg		Kabellänge m	Sieb Loch ø mm	Eintauchtiefe max. m
KTV	KTVE										
KTV2-8	KTVE2.75	2" AG	0,75	1,8	15,0	320	11,5	12,0	10	6	20
KTV2-15	KTVE21.5	2" AG	1,5	3,3	20,0	420	20,5	21,0	20	8,5	30
KTV2-22	KTVE22.2	2" AG	2,2	4,3	24,0	530	23,0	23,5	20	8,5	30
KTV2-37H	--	2" AG	3,7	7,4	33,8	500	36,0	--	20	8,5	30
KTV2-37	KTVE33.7	3" AG	3,7	7,4	26,5	830	36,0	36,5	20	8,5	30
KTV3-55	KTVE35.5	3" AG	5,5	9,7	35,0	980	46,5	47,0	20	8,5	30

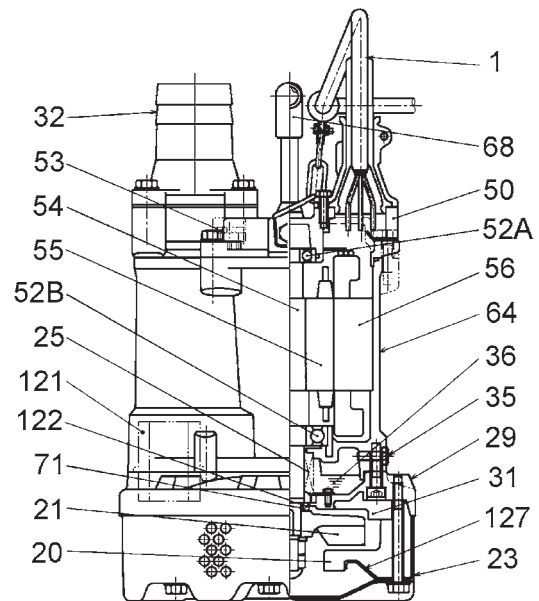
Trockengewicht der Pumpe ohne Kabel

**Standardzubehör:**

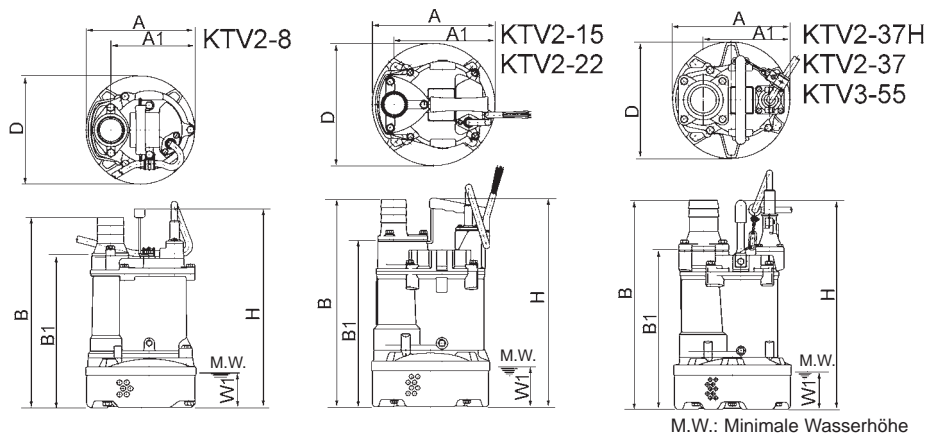
- 1 Kabel
- 1 Gewindeanschluß

		ø Druckstutzen		KTV(E)
		2"	3"	
Fördermedium	Art des Mediums	Regenwasser, Grundwasser, Sandwasser		
	Temperatur	0 - 40°C		
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad	
		Wellendichtung	Doppelte mechanische Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager wartungsfrei	
	Material	Laufrad	Polyurethan (0,75kW) Gußeisen GGG70 (>0,75kW)	
		Gehäuse	Synthetischer Gummi	
	Wellendichtung (mech. Dichtung)	Siliziumkarbid im Ölbad		
Motor	Typ, Pole	Induktionsmotor 2 Pole		
	Isolierung	Schutzklasse E		
	Phasen / Spannung	3-ph./400V/50Hz/Direktstart		
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter		
	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)		
	Material	Gehäuse	Aluminiumguß	
Welle		Rostfreier Stahl 1.4021/1.4024		
Kabel		Gummi, H07RN-F		
Druckanschluß		Gewindeanschluß		

Verwendetes Gußeisen	Brinellhärte
GGG70 / EN-GJS-700-2	220-280



No.	Descriptions	No.	Descriptions
1	Kabel	53	Motorschutz
20	Pumpengehäuse	54	Welle
21	Laufrad	55	Rotor
23	Einlaufsieb	56	Stator
25	Mechan. Dichtung	64	Motorgehäuse
29	Ölgehäuse	68	Handgriff
31	Schleißplatte	71	Wellenschutzhülse
32	Druckanschluß	121	Gummischutz
35	Ölschraube	122	V-Ring
36	Schmiermittel	127	Druckplatte
50	Hauptdeckel		
52A	Oberes Lager		
52B	Unteres Lager		

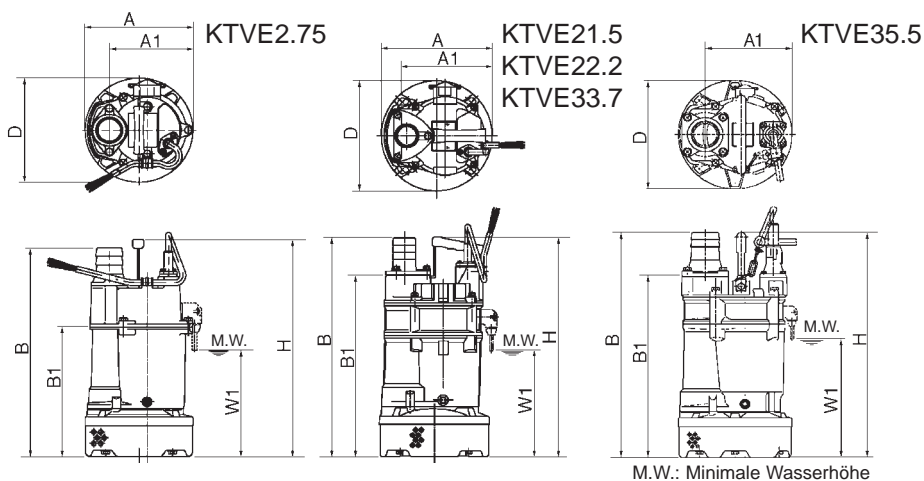


**Abmessungen:**

in mm

Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
KTV2-8	200	155	353	281	200	369	65
KTV2-15	240	187	392	310	240	396	80
KTV2-22	240	187	412	330	240	416	80
KTV2-37H	285	211	510	387	285	510	90
KTV2-37	285	211	510	387	285	510	90
KTV3-55	300	229	545	422	300	545	90

M.W.: Minimale Wasserhöhe



**Abmessungen:**

in mm

Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
KTVE2.75	200	155	401	329	200	417	234
KTVE21.5	240	187	482	400	240	486	265
KTVE22.2	240	187	482	400	240	486	265
KTVE33.7	285	210	585	462	285	585	327
KTVE35.5	--	229	620	497	300	620	357

M.W.: Minimale Wasserhöhe

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe). Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.

## Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 16

D-40472 Düsseldorf

Tel.: +49-211-417937-450

Fax: +49-211-417937-460

Email: [vertrieb@tsurumi-europe.com](mailto:vertrieb@tsurumi-europe.com)

[www.tsurumi-europe.com](http://www.tsurumi-europe.com)

Ihr Händler