

Kompakt, leicht und leistungsstark - für professionellen Einsatz



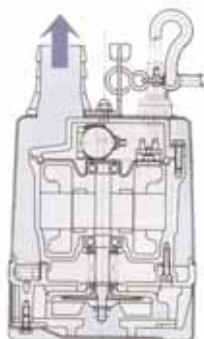
Die LB-Serie ist eine kleine und robuste Schmutzwassertauchpumpe mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten wo immer Wasser bewegt werden muß.

Drei Modelle sind lieferbar:

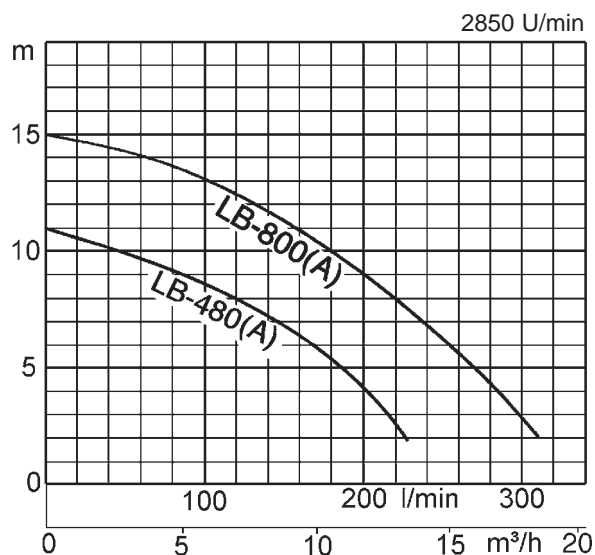
- LB-480: 480W
- LB-480A: 480W - mit Niveauregler (Elektrode)
- LB-800: 750W
- LB-800A: 750W - mit Niveauregler (Elektrode)

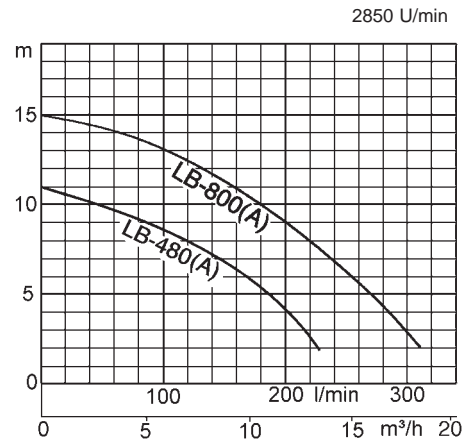
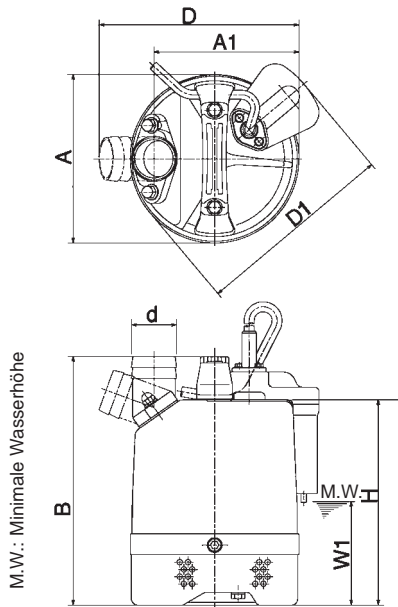
LB-480A / LB-800A Tauchpumpe mit Niveauregler (Elektrode)

- keine spezielle Installation erforderlich, sofort einsatzbereit
- Elektrode funktioniert selbst bei Verschmutzung einwandfrei
- die Elektrode ist vollständig in Kunstharz eingegossen und durch ein Gummigehäuse geschützt.



Auslaßöffnung oben: Das Wasser fließt zwischen der äußeren Hülle und dem Motor wobei es den Motor kühlt (erzwungene Kühlung, siehe Bild). Die Pumpe ist trockenlaufsicher (halbgetaucht oder im Schlüfbbetrieb).



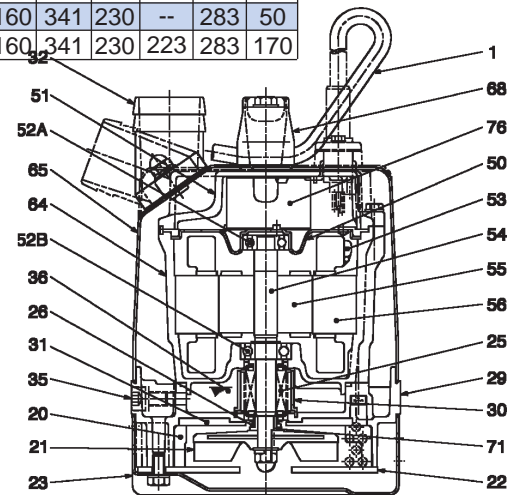


Standardzubehör:

- 1 Kabel 10m mit Stecker
- 1 Gewindeanschluß

Modell	Druckstutzen	Motor output kW	Rated current A	Förderhöhe max m	Fördermenge max l/min	Trockengewicht kg	Sieb-loch ø mm	Ein-tauch-tiefe m	Abmessungen in mm							
									d	A	A1	B	D	D1	H	W1
LB-480	2"AG	0,48	2,9	11	220	10,4	6	20	50	187	161	286	231	--	228	50
LB-480(A)	2"AG	0,48	2,9	11	220	11,0	6	20	50	187	161	286	231	223	228	115
LB-800	2"AG	0,75	5,0	15	310	13,2	6	20	50	187	160	341	230	--	283	50
LB-800A	2"AG	0,75	5,0	15	310	13,8	6	20	50	187	160	341	230	223	283	170

Trockengewicht der Pumpe ohne Kabel



Nr.	Beschreibung	Nr.	Beschreibung
1	Kabel	50	Motordeckel
20	Pumpengehäuse	51	Hauptdeckel
21	Lauftrad	52A	Oberes Lager
22	Saugdeckel	52B	Unteres Lager
23	Einlaufsieb	53	Thermofühler
25	Gleitringdichtung	54	Welle
26	V-Ring	55	Rotor
29	Ölgehäuse	56	Stator
30	Ölverteiler (480)	64	Motorgehäuse
31	Schleißplatte	65	Mantel
32	Druckstutzen	68	Handgriff
35	Ölschraube	71	Wellenschutzhülse
36	Schmiermittel	76	Kondensator

Druckstutzen		2"	LB
Fördermedium	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
	Temperatur	0 - 40°C	
Pumpe	Komponenten	Lauftrad	Freistromrad
		Wellendichtung	Doppelte mechanische Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Lauftrad	Polyurethan
		Gehäuse	Polyethylen/Polypropylen
Wellendichtung (Gleitringdichtung)	Saugplatte	Polyethylen/Polypropylen	
		Siliziumkarbid im Ölbad	
Motor	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig	
	Isolierung	Schutzklasse E	
	Phasen / Spannung	1-ph. / 230V / 50Hz	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermofühler	
	Schmiermittel	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Material	Gehäuse	Aluminiumguß
Welle		Rostfreier Stahl 1.4000	
Kabel		Gummi, H07RN-F	
Druckanschluß		Gewindeanschluß	

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe). Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.

Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 16
 D-40472 Düsseldorf
 Tel.: +49-211-417937-450
 Fax: +49-211-417937-460
 Email: vertrieb@tsurumi-europe.com
www.tsurumi-europe.com



Ihr Händler